**СОГЛАВСОВАНО: УТВЕРЖДАЮ:**

**Председатель первичной Директор**

**профсоюзной организации МБОУ СШ № 69**

 **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_М.Е. Эм \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Д.В. Чеменев**

**«\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2021 г. «\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2021 г.**

**ИНСТРУКЦИЯ № ИОТ\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**для проведения инструктажа по охране труда**

**при работе на заточном станке**

**в МБОУ СШ № 69**

**г. Красноярск**

**2021 г.**

#  **ИНСТРУКЦИЯ ПО OXPAHE ТРУДА**

**при работе на заточном станке**

**1. Общие требования безопасности**

* 1. К самостоятельной работе на заточном станке допускаются лица в воз­расте не моложе 17 лет, прошедшие соответствующую подготовку, инструк­таж по охране труда, медицинский осмотр и не имеющие противопоказаний по состоянию здоровья. К работе на заточном станке учащиеся не допускаются.
	2. При работе на заточном станке соблюдать правила внутреннего тру­дового распорядка, установленные режимы труда и отдыха.
	3. При работе на заточном станке возможно воздействие на работающих следующих опасных производственных факторов:
* отсутствие защитного кожуха абразивного круга и защитного экрана;
* травмирование глаз (ранение, засорение, ожоги);
* ранения осколками абразивного круга или инструмента из-за большого зазора между подручником станка и абразивным кругом;
* захват одежды или волос вращающимися деталями станка;
* неисправности электрооборудования станка и заземления его корпуса.
	1. При работе на заточном станке должны использоваться спецодежда и индивидуальные средства защиты: халат хлопчатобумажный, берет, защит­ные очки. На полу около станка должна быть деревянная решетка с диэлектри­ческим резиновым ковриком.
	2. В мастерской должна быть медаптечка с набором необходимых ме­дикаментов и перевязочных средств для оказания первой помощи при трав­мах.
	3. Работающие обязаны соблюдать правила пожарной безопасности, знать места расположения первичных средств пожаротушения. Мастерская должна быть обеспечена первичными средствами пожаротушения: огнетуши­телем пенным, огнетушителем углекислотным или порошковым и ящиком с песком.
	4. О несчастном случае пострадавший или очевидец несчастного случая обязан немедленно сообщить администрации учреждения. При неисправно­сти оборудования прекратить работу и сообщить об этом администрации учре­ждения.
	5. В процессе работы соблюдать правила ношения спецодежды, пользо­вания средствами индивидуальной защиты, соблюдать правила личной гигие­ны, содержать в чистоте рабочее место.
	6. Лица, допустившие невыполнение или нарушение инструкции по ох­ране труда, привлекаются к дисциплинарной ответственности в соответствии с правилами внутреннего трудового распорядка и, при необходимости, под­вергаются внеочередной проверке знаний норм и правил охраны труда.
1. **Требования безопасности перед началом работы**
	1. Надеть спецодежду, волосы тщательно заправить под берет.
	2. Убедиться в наличии и надежности крепления защитного кожуха абра­зивного круга и концов шпинделя, а также защитного экрана.
	3. Проверить наличие и надежность соединения защитного заземления с корпусом станка.
	4. Убедиться в отсутствии трещин и сколов на абразивном круге.
	5. Установить подручник для заточки инструмента на расстоянии 2-3 мм от абразивного круга и надежно закрепить его.
	6. Проверить исправность станка на холостом ходу, отступив в сто­рону от опасной зоны напротив круга, убедиться в отсутствии биения аб­разивного круга, а также в исправной работе микровыключателя защитно­го экрана.
	7. Проветрить помещение мастерской.
2. **Требования безопасности во время работы**
	1. При заточке инструмента надежно удерживать его руками, плавно, без рывков и больших усилий подводить его к абразивному кругу несколько выше его горизонтальной оси.
	2. Во избежание засорения глаз частицами абразивного круга не произ­водить заточку инструмента без защитных очков.
	3. Не наклоняться близко к вращающемуся абразивному кругу.
	4. Не определять на ощупь остроту и ровность заточки инструмента. Ка­чество заточки определять после того, как инструмент отведен от круга и вы­веден в безопасную зону.
	5. Не производить заточку инструмента на неисправном абразивном круге и при большом его биении.
	6. Не производить заточку инструмента на боковой поверхности абра­зивного круга, не стоять в направлении плоскости его вращения.
	7. Не класть на корпус станка инструмент и другие предметы.
	8. Не оставлять работающий станок без присмотра.
3. **Требования безопасности в аварийных ситуациях**
	1. При возникновении неисправности в работе станка, появлении сильного биения абразивного круга, увеличении зазора между подручни­ком и абразивным кругом более 3 мм, а также при неисправности заземле­ния корпуса станка прекратить работу, отвести инструмент от абразивного круга и выключить станок. Работу продолжать только после устранения не­исправности.
	2. При загорании электрооборудования станка немедленно выключить станок и приступить к тушению очага возгорания углекислотным, порошко­вым огнетушителем или песком.
	3. При получении травмы оказать первую помощь пострадавшему, при необходимости отправить его в ближайшее лечебное учреждение и сообщить об этом администрации учреждения.
4. **Требования безопасности по окончании работы**
	1. Выключить станок и после его остановки вращения убрать абра­зивную пыль щеткой. Не сдувать абразивную пыль ртом и не сметать ее рукой.
	2. Снять спецодежду и тщательно вымыть руки с мылом.
	3. Проветрить помещение мастерской.

Разработал:

Специалист по охране труда Ю.В. Видайкина

**ЛИСТ ОЗНАКОМЛЕНИЯ**

**С ИНСТРУКЦИЕЙ №\_\_\_\_\_\_\_\_\_ от «\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2021г**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Должность | Фамилия, инициалы | Дата ознакомления | Подпись в ознакомлении и получении | Примечания |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |